

# El archivo perfecto

EN 6 SENCILLOS PASOS

El primer paso para obtener una impresión de calidad, es tener un archivo trabajado correctamente y optimizado para su producción. Aunque nosotros revisaremos tu archivo sin costo adicional, siguiendo estos simples tips ayudarás a que el proceso sea más rápido y se evitarán complicaciones. Entrégnanos un archivo perfecto y del resto nos encargamos nosotros ;)

## 1. Formato



- ✓ Adobe Illustrator
- ✓ Adobe Photoshop
- ✓ Adobe InDesign
- ✓ EPS
- ✓ PDF



- ✗ Word
- ✗ Power Point
- ✗ Excel
- ✗ Paint

## 2. Color



- ✗ RGB
- ✗ Pantone

A menos que..  
Quieras indicar tintas directas\*

\* No disponibles en impresión digital

## 3. Tipografía



- ✓ En curvas  
(create outlines)



- ✓ editable +  
fuentes  
adjuntas

## 4. Margen y sangrado



**Línea de corte**  
Son los límites de tu formato. Ej: tamaño carta

**Margen interior (5mm)**  
Tus textos e imágenes no deben rebasar este margen para evitar el riesgo de ser cortados cuando el producto sea refinado

**Sangrado (3mm)**  
Para que tu diseño quede rebasado, es decir, sin bordes blancos, éste debe ser ligeramente más grande que el formato final

## 5. Imágenes



- ✓ JPG
- ✓ PNG
- ✓ TIFF

resolución:  
**300 dpi**  
a tamaño real



insertadas en el archivo (embedded)

o



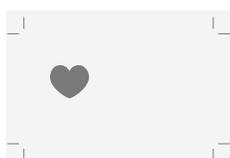
vinculadas (linked) + archivo adjunto

## 6. Acabados

Cada acabado debe estar indicado en su propio layer o capa



Diseño a imprimir



Barniz, tinta especial



Suaje especial

Si algo no te quedó claro, consulta a tu diseñador o escríbenos a:

[contacto@litocyan.com](mailto:contacto@litocyan.com)

Con gusto resolveremos cualquier duda